INTERFLUID
YOUR FLUID MATE

ALTA PRESSIONE · NOLEGGIO

CONIFICATURA E FILETTATURA

Macchina per tubi per alta pressione, in cantiere o in officina

Disponibile a noleggio



1/4" – 1"	fino a 10.500 bar	1 serraggio
DIAMETRO ESTERNO TUBI	PRESSIONE NOMINALE TUBI	CONIFICATURA E FILETTATURA

LA MACCHINA

Prepara i tubi per alta pressione in un solo serraggio

La macchina esegue sull'estremità dei tubi in acciaio inox le lavorazioni necessarie per le connessioni **cone & thread** usate nei circuiti a media, alta e altissima pressione: **conificatura e filettatura**. Il tubo viene bloccato una sola volta nella pinza e non si smonta fino al termine.

Come funziona

Fase	Cosa succede	Tempo indicativo
1. Serraggio	Il tubo, tagliato a misura con 1,6 mm di sovrametallo, si inserisce nella pinza fino al fermo e si serra a mano.	circa 1 minuto
2. Conificatura	La testa di conificatura spiana l'estremità e realizza il cono; l'avanzamento è manuale, con guida a cremagliera per un controllo preciso.	da 1 minuto (1/4″) a 4-5 minuti (1″)
3. Filettatura	La testa con quattro pettini realizza il filetto con avanzamento automatico alla lunghezza impostata con la manopola di selezione dei filetti.	pochi secondi
4. Fine lavorazione	Si estrae il tubo aprendo la pinza e si sbava il diametro interno.	pochi secondi

Perché noleggiarla

- **Cantieri e commesse a tempo**: chi deve posare linee alta pressione per un impianto o un appalto la usa solo per la durata del lavoro.
- **Nessun investimento** nell'acquisto della macchina.
- **Pronta all'uso**: viene consegnata configurata per le misure di tubo richieste, con utensili e olio da taglio.
- **Supporto Interfluid**: avviamento, istruzioni d'uso e assistenza tecnica durante tutto il noleggio.

DATI TECNICI

Caratteristiche principali

Caratteristica	Valore
Tubi lavorabili	diametro esterno da 1/4″ a 1″, acciaio inox austenitico incrudito
Lavorazioni	conificatura e filettatura
Senso di filettatura	sinistro
Alimentazione	230 V c.a., 50 Hz, monofase
Motore	1 HP con inverter
Impianto olio da taglio	incluso, con serbatoio e raccolta trucioli
Struttura	carrello mobile su ruote bloccabili, protezioni trasparenti con interruttori di sicurezza
Dimensioni (L x P x H)	84 x 71 x 117 cm
Peso	307 kg (imballo: 416 kg, 110 x 110 x 143 cm)
Rumore al posto operatore	inferiore a 70 dB(A)
Conformità	marcatura CE, manuale d'uso in italiano

I dati tecnici si riferiscono alla macchina standard: il modello viene scelto da Interfluid al momento dell'ordine, in base all'applicazione e alla disponibilità, e viene consegnato con manuale e documentazione del costruttore. La macchina deve essere utilizzata con gli utensili previsti per ogni misura di tubo (lame di conificatura, pettini filettatori, pinza di serraggio), forniti da Interfluid insieme al noleggio.

MISURE LAVORABILI

Tubi e filettature

Misure di tubo per cui sono disponibili gli utensili. Le lunghezze di filettatura sono preimpostate e si selezionano con la manopola di selezione dei filetti.

Tubo DE x DI (pollici)	Pressione nominale	Filettatura	Lunghezza filetto
Media pressione			
1/4 x 0,109	1.380 bar (20.000 psi)	1/4-28 UNF	8,7 mm
3/8 x 0,203	1.380 bar (20.000 psi)	3/8-24 UNF	11,1 mm
9/16 x 0,312	1.380 bar (20.000 psi)	9/16-18 UNF	12,7 mm
9/16 x 0,359	1.000 bar (15.000 psi)	9/16-18 UNF	12,7 mm
3/4 x 0,438	1.380 bar (20.000 psi)	3/4-16 UNF	15,9 mm
3/4 x 0,516	1.000 bar (15.000 psi)	3/4-16 UNF	15,9 mm
1 x 0,562	1.380 bar (20.000 psi)	1-14 UNS	19,8 mm
1 x 0,688	1.000 bar (15.000 psi)	1-14 UNS	19,8 mm
Alta pressione			
9/16 x 0,250	2.750 bar (40.000 psi)	9/16-18 UNF	7,9 mm
1 x 0,438	3.000 bar (43.000 psi)	1-14 UNS	23,1 mm
1/4 x 0,083	4.500 bar (65.000 psi)	1/4-28 UNF	14,3 mm
3/8 x 0,125	4.500 bar (65.000 psi)	3/8-24 UNF	19,1 mm
9/16 x 0,188	4.500 bar (65.000 psi)	9/16-18 UNF	7,9 mm
Altissima pressione			
1/4 x 0,083	7.000 bar (101.000 psi)	1/4-28 UNF	14,3 mm
3/8 x 0,125	7.000 bar (101.000 psi)	3/8-24 UNF	19,1 mm
9/16 x 0,188	7.000 bar (101.000 psi)	9/16-18 UNF	7,9 mm
5/16 x 0,062	10.500 bar (152.000 psi)	5/16-24 UNF	17,5 mm

Pressioni nominali dei tubi a temperatura ambiente. Dimensioni indicative, soggette a variazione.

NOLEGGIO

Come funziona il noleggio

Il servizio è pensato per imprese e impiantisti che devono realizzare linee alta pressione per un cantiere, un appalto o un fermo impianto, e per chi ha bisogno della macchina solo per un periodo limitato.

	Cosa prevede
1. Richiesta	Ci indicate misure e pressioni dei tubi, numero indicativo di estremità da lavorare, periodo e luogo di utilizzo.
2. Offerta	Confermiamo disponibilità, set di utensili necessari, durata e condizioni.
3. Consegna	La macchina arriva configurata, con utensili per le misure richieste, olio da taglio e manuale in italiano.
4. Avviamento	Un nostro tecnico vi istruisce sull'uso e sulla messa in funzione, presso la nostra sede o in cantiere (fattibilità da definire).
5. Utilizzo	Assistenza tecnica telefonica per tutta la durata del noleggio; utensili di ricambio disponibili a magazzino.
6. Fine noleggio	Il noleggio ha termine al ricevimento della macchina, con conseguente verifica della stessa. Il trasporto di rientro è a carico del cliente.

Cosa comprende

- macchina completa di impianto olio da taglio e accessori;
- set di utensili per le misure di tubo concordate;
- istruzioni per l'avviamento e assistenza tecnica durante il noleggio.

Durata, trasporto, utensili di consumo e condizioni economiche sono definiti in offerta.

Anche per i collaudi

Per la stessa commessa noleggiamo anche **unità per collaudi in pressione con liquidi**, fino a 5.000 bar, ad azionamento pneumatico e senza collegamento elettrico.

Richiedi disponibilità e offerta

info@interfluid.net · +39 0331 772410 · interfluid.net